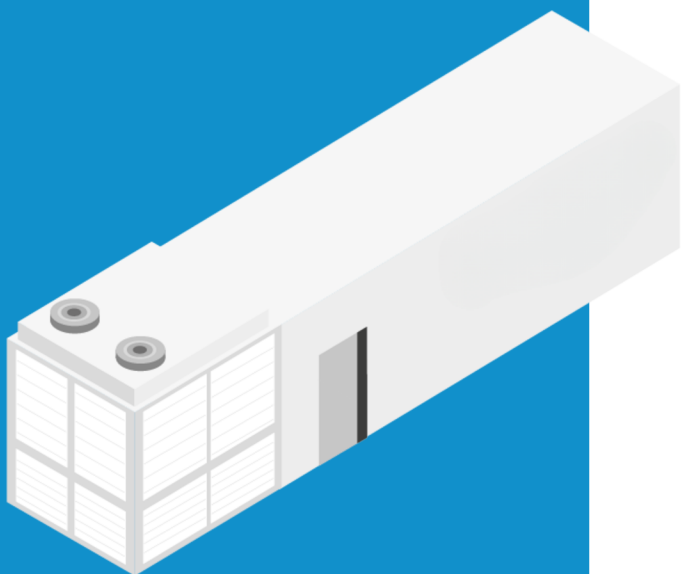




Caractéristiques

Dimensions et capacité

Poids à vide: 18.000 kg

Capacité: 32 europalettes (charge maximale)
28 palettes américaines (charge maximale)

Surface au sol: 43,15 m²

Charge maximale au sol: 1.500 kg/m²

Dimensions extérieures: 16,09 m x 3,996 m x 3,516 m (longueur x largeur x hauteur)

Dimensions intérieures utilisables:
12,072 m x 3,574 m x 2,24 m (L x l x H)

Dimensions de la porte: 1,85 m x 2,2 m (largeur x hauteur)

Spécifications techniques

Congélation Gigablast Frascold

Description de l'équipement

Les tunnels multifonctions de Dawsongroup, entièrement portables et automatiques, permettent d'exécuter rapidement, uniformément et de manière contrôlée différents processus - **refroidissement par soufflage, congélation, tempérage et décongélation** - même avec de grands volumes de produits.

Grâce à son logiciel exclusif, développé par Dawsongroup tcs, le système gère les différentes sondes de température qui contrôlent les points critiques de la charge et ajuste automatiquement les points de consigne de l'équipement, garantissant un traitement optimal dans chaque processus. Tout cela est réalisé grâce à un flux d'air à grande vitesse à travers le produit.

Avec une capacité de traitement allant jusqu'à **25.000 kg par jour pour la congélation et jusqu'à 15.000 kg par jour pour la décongélation**, ces tunnels offrent des performances exceptionnelles.

En outre, l'équipement est entièrement fabriqué au Royaume-Uni, prêt à l'emploi, installé immédiatement, fixé à l'usine de production et sans nécessiter de travaux ou d'espace de construction, ce qui en fait une solution flexible, efficace et prête à fonctionner dès le premier jour.



Spécifications techniques

Structure et équipement

- Panneau XPS 115 mm.
- Puissant éclairage intérieur de 300 LUX et plancher antidérapant.
- Porte chauffée (pour éviter l'accumulation de glace), ouverture de type chambre froide, rideau à lames et clés.
- Alarmes acoustique et visuelle de température, de coupure de courant et de personne bloquée.
- Déverrouillage de sécurité à l'intérieur.
- Conformité aux réglementations HACCP.
- Certification CE.
- Contrôleur CAREL PLC : inclut la congélation et le programme d'entretien automatique : BLAST / HOLD.



Installation frigorifique

Le système de réfrigération est composé de 2 circuits indépendants et autonomes, spécialement conçus par Dawsongroup.

Chaque circuit est composé d'un compresseur à vis de la gamme Frascold. Chaque compresseur incorpore un PLC et communique entre eux pour contrôler la capacité maximale et réduire la consommation d'énergie. Les unités sont prêtes à offrir des services de congélation / conservation / décongélation.

Également inclus:

- Chauffage électrique comme méthode de dégivrage.
- Évaporateur à double serpentin avec 5 ventilateurs axiaux.
- Tous les composants et commandes nécessaires au fonctionnement et au contrôle des compresseurs à vis susmentionnés, y compris les séparateurs d'huile, les réservoirs de liquide, les refroidisseurs d'huile, les échangeurs de chaleur de l'économiseur.
- Batterie de condensation à double circuit avec 6 ventilateurs axiaux et moteurs EC à vitesse variable.

Capacité de refroidissement (à une température ambiante de 32°C)	182 kW à +2°C 123 kW à -25°C
Alimentation électrique / protection électrique	400V / IV / 50Hz / 250A (TPN+E)
Puissance électrique maximale	150kW
Consommation moyenne en 24H	± 84 kW / h
Type de compresseur	2 x vis semi-hermétique
Modèle de compresseur	Frascold NRL3-70-240Y
Niveau sonore du compresseur	58 dB (A) à 10m (champ libre)
Type de réfrigérant	R-448A / R-449A
Charge de réfrigérant	65 kg par système
Type d'huile standard	ICI Emkerate RL68H
Condenseur	Double circuit intégré avec 6 ventilateurs EC
Débit du condenseur	23 m ³ /s
Niveau sonore du condenseur	66 dB(A) à 10m (champ libre)
Évaporateur	Double circuit avec 5 ventilateurs axiaux
Débit de l'évaporateur	17,5 m ³ /s
Méthode de dégivrage	Résistances électriques
Méthode de dégivrage par bac de récupération	Résistances électriques



Capacité de refroidissement ci-dessous

32°C ambiant

Température du tunnel (°C)	-36	-32	-27	-22	-17	-12	<-7
Capacité de refroidissement (kW)	70	86	109	133	161	192	223
Consommation de courant (A)	202	210	225	241	258	277	305

38°C ambiant

Température du tunnel (°C)	-36	-32	-27	-22	-17	<-12	
Capacité de refroidissement (kW)	61,2	75,4	94,2	119	143,8	170,8	
Consommation de courant (A)	223	231	247	261	281	303	

Installation électrique et raccordement

Pour raccorder l'appareil, il faut préalablement effectuer le raccordement électrique suivant: 400V/ IV / 50Hz, protection 250 A et câble à 5 fils (3 phases, neutre et terre) avec borne ronde de 12mm de diamètre interne, de la longueur et de la section nécessaires pour se raccorder au tableau de l'appareil.

Le tableau électrique doit être protégé par un différentiel automatique indépendant de l'appareil, qui ne doit pas être plus sensible que 0,3 ampère. Le raccordement électrique doit être effectué par l'électricien du client. En cas de doute, veuillez nous contacter au préalable.

Le panneau de commande du tunnel comporte plusieurs panneaux entièrement étiquetés: «Compresseur 1», «Arrivée réseau», «Contrôle commun» et «Compresseur 2».





FRIO MODULAR

Plans

